

## OBJECTIFS

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable de planifier des ordres de planification avec contraintes dans le logiciel SAGE100 gestion de production V8.

## NIVEAU

Avancé

### Code

G-S100-GPR-V08A-5

### Durée

1 jour, soit 7 heures

### Tarif :

875 € HT/jour

## PROGRAMME

### MODULE APS

#### 1.5.1 Introduction

- Les principales fonctions de l'APS

#### 1.5.2 Paramètres Généraux

#### 1.5.3 Les données techniques (création et modification)

- Les calendriers machines
- Les outillages
- Les calendriers d'outillages.

#### 1.5.4 Planification des Ordres de fabrication

- Paramétrage des niveaux dans les tris

#### 1.5.5 Paramétrages MRP II

- Critères de regroupement
- Gestion des priorités
- Gestion des contraintes
  - Matières premières et semi-finis
  - Outillages
  - Délestage d'un centre de charge
  - Gestion des liens Ofs pères et Ofs fils

#### 1.5.6 Restitution du planning

- Vue du diagramme de Gantt
- Caractéristiques de l'interface.
- Gestion des filtres
- Paramétrage des info-bulles
- Paramétrage des layers
- Utilisation classique de l'interface
  - Positionnement manuel
  - Positionnement automatique
  - Forçage, verrouillage d'une ou plusieurs taches

#### 1.5.7 Reporting et consultation

#### 1.5.8 Cas pratiques

### Public visé

Consultant, utilisateur de la gestion de production

### Pré-requis

Avoir suivi la formation Module gestion des données techniques SAGE100 gestion de production V8.

### Méthodes et moyens

#### Pédagogiques :

Apport théorique suivi d'exercices pratiques à travers des cas concrets de l'entreprise.

#### Humains :

Formation animée par un consultant formateur agréé Sage 100 Gestion de production.

#### Techniques :

1 poste de travail avec accès Internet par groupe de 2 stagiaires au maximum. Vidéo projection pour la présentation des apports et exercices.

