

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable de planifier des ordres de planification avec contraintes dans le logiciel SAGE100 gestion de production V8.

NIVEAU

Avancé

Code

G-S100-GPR-V08A-5

Durée

1 jour, soit 7 heures

Tarif :

951 € HT/jour

PROGRAMME

MODULE APS

1.5.1 Introduction

- Les principales fonctions de l'APS

1.5.2 Paramètres Généraux

1.5.3 Les données techniques (création et modification)

- Les calendriers machines
- Les outillages
- Les calendriers d'outillages.

1.5.4 Planification des Ordres de fabrication

- Paramétrage des niveaux dans les tris

1.5.5 Paramétrages MRP II

- Critères de regroupement
- Gestion des priorités
- Gestion des contraintes
 - Matières premières et semi-finis
 - Outillages
 - Délestage d'un centre de charge
 - Gestion des liens Ofs pères et Ofs fils

1.5.6 Restitution du planning

- Vue du diagramme de Gantt
- Caractéristiques de l'interface.
- Gestion des filtres
- Paramétrage des info-bulles
- Paramétrage des layers
- Utilisation classique de l'interface
 - Positionnement manuel
 - Positionnement automatique
 - Forçage, verrouillage d'une ou plusieurs taches

1.5.7 Reporting et consultation

Public visé

Consultant, utilisateur de la gestion de production

Pré-requis

Avoir suivi la formation Module gestion des données techniques SAGE100 gestion de production V8.

Méthodes et moyens

Pédagogiques :

Apport théorique suivi d'exercices pratiques à travers des cas concrets de l'entreprise.

Humains :

Formation animée par un consultant formateur agréé Sage 100 Gestion de production.

Techniques :

1 poste de travail avec accès Internet par groupe de 2 stagiaires au maximum. Vidéo projection pour la présentation des apports et exercices.

De contrôle :

Tests de vérification des acquis réalisés à la fin de chaque chapitre.

Suivi de l'exécution du programme

- Attestation de présence
- Fiche d'évaluation de la formation
- Attestation de fin de formation